

Smary

Lp.	Nazwa Produktu	Klasa w/g NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 °C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Opis, zastosowanie i specyfikacje
SMARY PLASTYCZNE SAMOCHODOWE I OGÓLNEGO STOSOWANIA							
1.	Smar ŁT 4 EP 1	1	185	310 - 340	Li	-30/100	Przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w warunkach podwyższonych obciążeń. Mogą być stosowane do smarowania przekładni wolnoobrotowych, przegubów i prowadnic. Są odporne na wymywanie wodą, zapewniają ochronę przed korozją w środowisku wilgotnym.
2.	Smar ŁT 4 EP 2	2	190	265 - 295	Li	-30/130	
3.	Smar ŁT 4 EP 3	3	190	220 - 250	Li	-30/140	
4.	Smar ŁT 4 S 2	2	190	265 - 295	Li	-30/130	Przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i innych elementów pojazdów samochodowych. Charakteryzują się wysoką stabilnością mechaniczną, odpornością na starzenie i ochroną korozyjną. Są odporne na wymywanie wodą.
5.	Smar ŁT 4 S 3	3	190	220 - 250	Li	-30/130	
6.	Smar ŁT 41	1	185	310 - 340	Li	-30/120	Przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych powszechnego stosowania pracujących w normalnych warunkach. Są odporne na wymywanie wodą.
7.	Smar ŁT 42	2	190	265 - 295	Li	-30/130	
8.	Smar ŁT 43	3	190	220 - 250	Li	-30/130	
9.	Smar S 1	1	185	310 - 340	Li	-30/120	Przeznaczony do smarowania przegubów głównego wału napędowego oraz innych elementów, zgodnie z instrukcją smarowania samochodu.
10.	Smar STP	1	80	300 - 350	Ca	-10/60	Przeznaczony do smarowania podwozi pojazdów mechanicznych, sworzni, przegubów oraz innych węzłów tarcia. Jest odporny na działanie wody. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych oraz pompy wodnej.
11.	Smar Grafitowany	1/2	77	min. 250	Ca + grafit	-20/60	Przeznaczony do smarowania piór resorów, gwintów śrub, otwartych kół zębatach, łańcuchów oraz innych silnie obciążonych węzłów tarcia. Jest odporny na działanie wody. Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych.
SMARY DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH							
1.	Smar EPX 000	000	150	445-475	Li	-30/100	Przeznaczone do smarowania zamkniętych przekładni zębatach, również stożkowych oraz łożysk tocznych i ślizgowych. Mogą być stosowane w układach centralnego smarowania. Są odporne na wymywanie wodą.
2.	Smar EPX 00	00	160	400-430	Li	-30/100	
3.	Smar EPX 0	0	170	355-385	Li	-30/100	
4.	Smar EP 23	2	190	260 - 300	Li + 3% MoS ₂	-30/130	Przeznaczone do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących pracujących w wysokich, szczególnie udarowych obciążeniach. Zawierają dwusiarczek molibdenu zapobiegający groźbie zatarcia, nawet w przypadku tarcia suchego. Są odporne na wymywanie wodą.
5.	Smar EP 25	2	190	260 - 300	Li + 5% MoS ₂	-30/130	
6.	Smar Maszynowy 2	2	85	260 - 300	Ca	-10/60	Smary maszynowe stosuje się do smarowania łożysk ślizgowych i innych powierzchni trących - z wyjątkiem łożysk tocznych. Smary maszynowe są odporne na działanie wody.
7.	Smar Maszynowy 3	3	90	215 - 255	Ca	-10/60	
8.	Smar CSW 1	1	85	290 - 325	Ca	-10/60	Stosuje się do smarowania łożysk tocznych klatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych o centralnym systemie smarowania, oraz innych urządzeń pracujących przy wysokich i udarowych obciążeniach np. kruszarkach, prasach itp. Są odporne na działanie wody.
9.	Smar CSW 2	2	85	250 - 285	Ca	-10/60	
SMARY SPECJALNEGO PRZEZNACZENIA							
1.	Bentos 2	2	-	260 - 300	Bentonit	-10/200	Przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych skojarzeń trących o stałej temperaturze pracy 120 - 200 °C. Nie zaleca się stosowania do łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz małym luzie poprzecznym. Jest odporny na działanie wody.
2.	Bentos EP 23	2	-	260 - 300	Bentonit + MoS ₂	-10/220	Przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych skojarzeń trących, przy wysokich, szczególnie udarowych obciążeniach oraz w zakresie górnej temperatury stosowalności. Nie zaleca się stosowania do łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz małym luzie poprzecznym. Jest odporny na działanie wody.
3.	Copper HT	1,2	nietopliwy	290 - 320	-	-30/400	Pasta Copper HT stosuje się do montażu elementów, na które oddziałują siły tarcia w wysokich temperaturach. Stosowana jako środek przeciwzakleszczeniowy. Zachowuje własności smarne do temp. 400 °C, jako środek przeciwzatarciowy spełnia swoje zadania do temp. 600 °C na powierzchniach otwartych i 1000 °C na powierzchniach zamkniętych np. gwinty świec zapłonowych, wtryskiwaczy.